



ПОСТАВКА И СЕРВИС КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ И
РЕМОНТА

Направление деятельности ООО «Патриот Сервис»:



- ООО "ПАТРИОТ СЕРВИС" поставляет, производит и осуществляет обслуживание конвейерных лент и конвейерного транспорта
- Наличие собственного склада и производства позволяет нам выполнять любые работы с конвейерными лентами качественно и в кратчайшие сроки
- Мы работаем с проверенными поставщиками конвейерных лент и комплектующих как отечественного так и импортного производства
- Наша компания является представителем компании NILOS GmbH(Германия) ведущего производителя компонентов для ремонта и вулканизации всех типов конвейерных лент

Резинотканевая конвейерная лента



- Резинотканевые конвейерные ленты общего назначения:ГОСТ 20-18 и DIN 22102 ME(резиновый борт)
- Используются в различных областях промышленности:
- Горнодобывающей
- Нефтедобывающей
- Деревообрабатывающей
- Metallургической
- Качество резины рабочей и нерабочей обкладки конвейерной ленты:Y,X,W,MOR,K,S
- Ширина конвейерных лент от 200мм до 2400мм
- Толщина конвейерных лент от 5мм до 25мм
- Гарантия 12 месяцев

Шевронная конвейерная лента



- Применение шевронных лент позволяет транспортировать груз на конвейерах с углом наклона до 45 градусов
- Высота шеврона на рабочей обкладке ленты
8мм, 15мм, 25мм, 32мм
- Ширина ленты от 400мм до 2400мм
- Шевронная лента на ткани EP широко применяется на мобильных дробильных комплексах и дорожных фреззах
- Гарантия 12 месяцев

Трудногораемые самозатухающие конвейерные ленты тип К и S

- Предназначены для транспортирования угля, породы, горной массы на ленточных конвейерах, установленных под углом наклона от -16 до 18° , в угольных и сланцевых шахтах, в том числе опасных по газу и пыли
- Данный тип конвейерных лент требует для ремонта и вулканизации специальных стыковочных пакетов фирмы Nilos GmbH
- Ширина ленты от 400мм до 2400мм
- Гарантия 12 месяцев



Теплостойкая конвейерная лента тип Т



- Теплостойкие ленты тип Т1,Т2,Т3 применяются для транспортирования грузов с температурой до 350°С и с различной абразивностью
- Теплостойкие ленты тип Т1,Т2,Т3 требуют для вулканизации специальных стыковочных пакетов от завода производителя
- Ширина ленты от 400мм до 2400мм
- Гарантия 12 месяцев

Резинотросовые конвейерные ленты тип ST



- Предназначены для транспортирования: угля, руды, солей, глины, цемента, железной руды и других полимерных ископаемых, породы. Используются на ленточных конвейерах с плоскими и желобчатыми роlikоопорами, установленных в подземных выработках и на поверхности шахт, на обогатительных фабриках, угольных складах, электрических и тепловых станциях
- Качество резины рабочей и нерабочей обкладки конвейерной ленты: Y, X, W, K, S, MOR, T
- Ширина ленты до 2400мм
- Усилие каркаса ленты до ST6500
- Гарантия 12 месяцев

Конвейерная лента в кольце для ленточных питателей и дозаторов



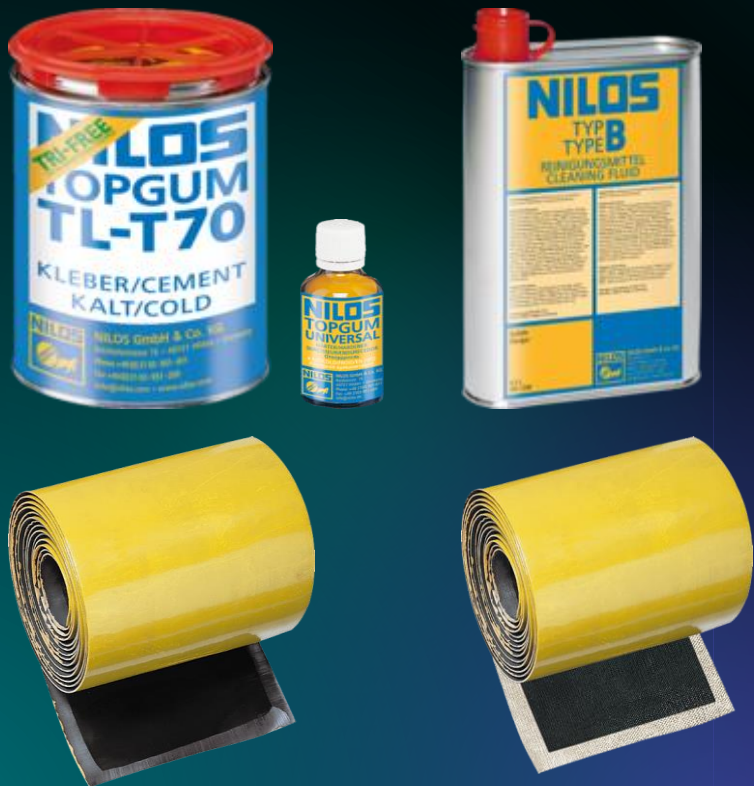
- Конвейерная лента в кольце(бесконечная) гладкая для ленточных питателей и дозаторов, магнитных сепараторов
- Конвейерная лента в кольце(бесконечная) с гофробортом для питателей и дозаторов
- Ширина ленты от 200мм до 2400мм
- Высота гофроборта Н60мм,Н80мм
- Установка поперечных ребер тип Т,ТС
- Конвейерная лента изготовлена на оборудовании и с использованием материалами фирмы Nilos GmbH
- Гарантия 12 месяцев

Конвейерная лента тип ХЕ (поперечная устойчивость) с гофробортом и ребрами для вертикальных конвейеров



- Конвейерная лента с поперечной устойчивостью каркаса на растяжение тип ХЕ с гофробортом и ребрами для вертикального подъема материала
- Высота гофроборта от Н60мм до Н350мм
- Ширина конвейерной ленты до 2400мм
- Гофроборт и ребра интегрированы в конвейерную ленту методом горячей вулканизации для лучшей адгезии (для тяжелых условий эксплуатации конвейера)
- Гарантия 12 месяцев

Материалы для холодной вулканизации конвейерных лент фирмы Nilos GmbH



- Двухкомпонентный клей TOPGUM TL-T70 для холодной вулканизации резиноканевых конвейерных лент
- Очиститель тип В(удаление жира и грязи обрабатываемой поверхности)
- Защитная накладка тип TOPGUM TD с контактным слоем(дополнительная защита стыкового соединения)
- Защитная накладка тип TOPGUM TDG усиленная тканью с контактным слоем(дополнительная защита стыкового соединения)
- Гарантия 12 месяцев

Материалы для горячей вулканизации резинотканевых конвейерных лент тип EP(ТК) фирмы Nilos GmbH



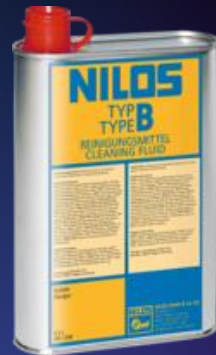
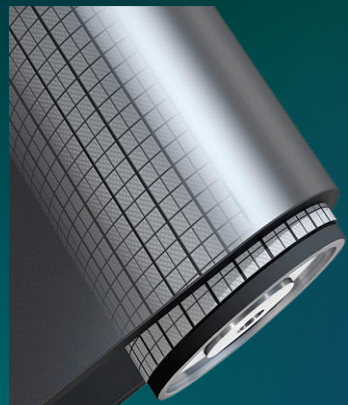
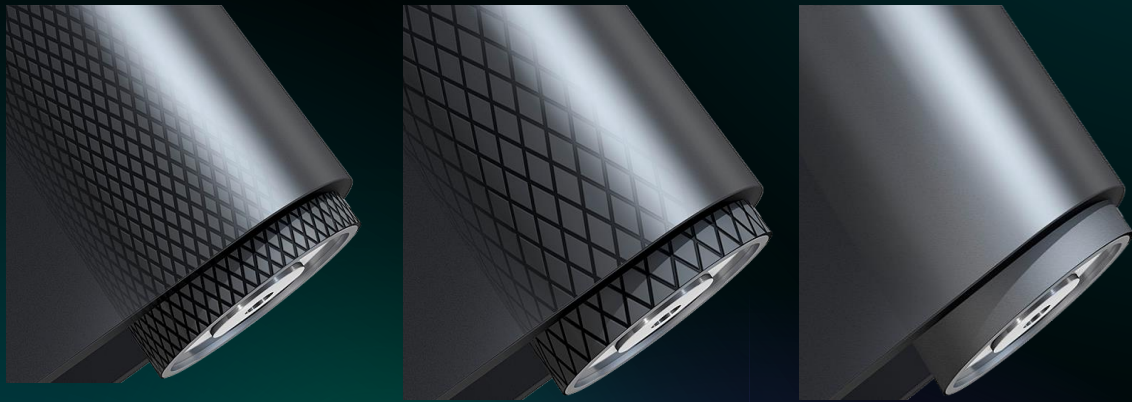
- Раствор Тип STG-FW TRI-FREE невоспламеняемый
- Очиститель тип В(удаление жира и грязи обрабатываемой поверхности)
- Обкладочная не вулканизированная резина D-Gi-Y – общепромышленное качество, для лент с обкладками Y
- Прокладочная не вулканизированная резина Z-Gi-Y D-Gi-Y – общепромышленное качество, для лент с обкладками Y
- Силиконовая бумага защищает нагревательные плиты вулканизационного прессы от налипания резины
- Дэкельное полотно увеличивает давление в месте стыкового шва
- Гарантия 12 месяцев

Материалы для горячей вулканизации резинотросовой ленты тип ST фирмы Nilos GmbH



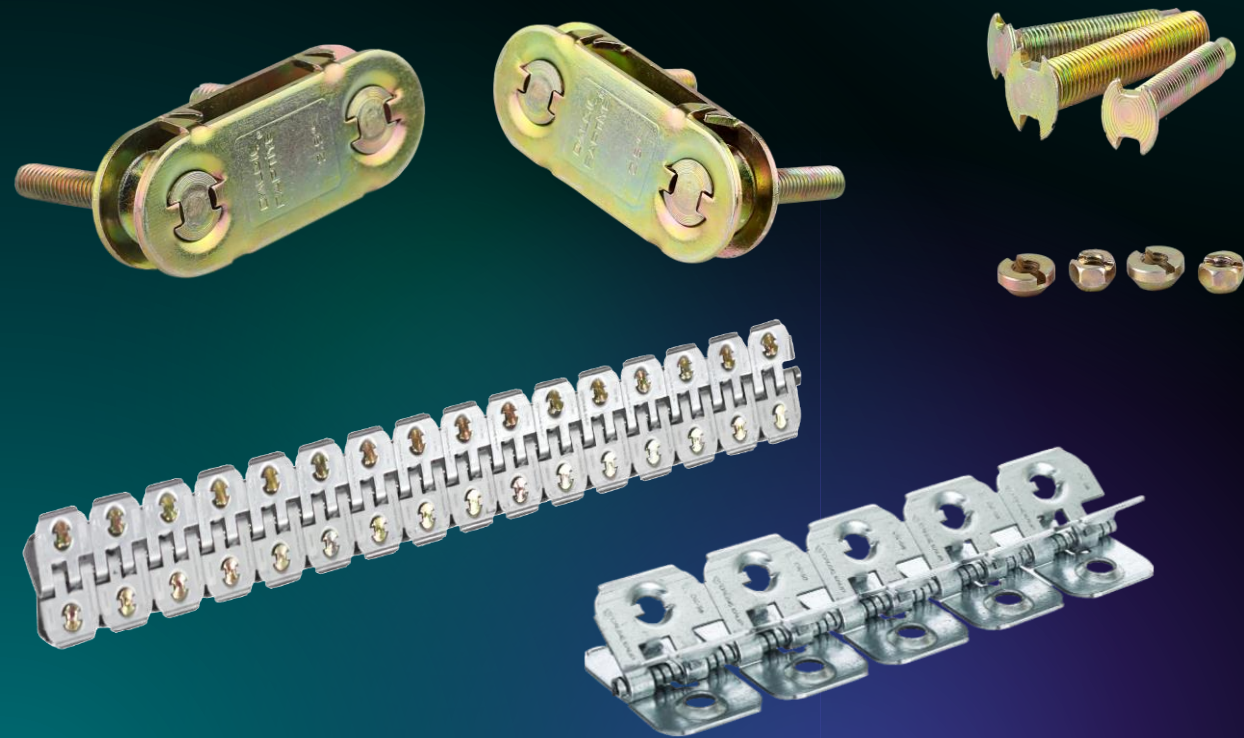
- Раствор Тип STG-FW TRI-FREE невоспламеняемый
- Очиститель тип В(удаление жира и грязи обрабатываемой поверхности)
- Обкладочная резина тип D-Gi-Y,X,V
- Прокладочная резина тип K-STG
- Полоса прокладочная межтросовая тип S-STG
- Силиконовая бумага(защищает нагревательные плиты вулканизационного пресса от налипания резины)
- Декельное полотно(увеличивает давление в области стыковочного шва)

Футеровка конвейерных барабанов. Материалы



- Профилированная футеровочная резина для гуммирования с малым и большим ромбом и контактном слоем. Толщина резины: 8мм, 10мм, 12мм, 15мм, 20мм
- Гладкая футеровочная резина с контактном слоем. Толщина резины: 8мм, 10мм, 12мм, 15мм, 20мм
- Усиленная резино-керамическая футеровка с контактном слоем. Толщина резины: 12мм
- Двухкомпонентный клей Nilos TL-T70
- Очиститель Nilos тип В
- Праймер Nilos SH

Механические соединения для стыковки и ремонта конвейерных лент



- Болтовые механические соединения DRP-0011"5 для лент толщиной до 18мм. Коробка 25штук
- Шарнирное механическое соединение DK50. Комплект с тросом для лент шириной: 500мм, 650мм, 800мм, 1000мм, 1200 мм
- Пробойник для установки механических соединений
- Насадка на дрель(ключ) для установки механических соединений

Твердосплавные и Полиуретановые скребки

СКРЕБКИ ОСНОВНОЙ ОЧИСТКИ



СКРЕБКИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ И ВНУТРЕННЕЙ ОЧИСТКИ



- Для очистки ленты конвейеры чаще всего используют два вида скребков: первичной или грубой очистки
- вторичной или тонкой очистки
- В первом случае речь идет о барабанных очистителях, которые работают в пассивном режиме – лента очищается от загрязнений во время движения. А вот скребок второго типа сам воздействует на полотно, удаляя даже мелкофракционные остатки материала
- Ширина ленты: 400мм-2000мм
- Ширина очистки: 350мм-1900мм

Конвейерные ролики Nilos rollers



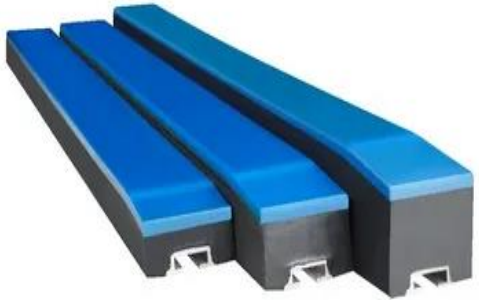
- Конвейерные ролики являются неотъемлемым элементом любой конвейерной линии. Они отвечают за поддержание транспортной ленты и лежащего на ней груза, препятствуют схождению полотна, а также обеспечивают его скольжение на холостой линии.
- Диаметр ролика от 89 до 250 мм
- Сертификат АTEX или LOBA
- Соответствуют стандартам DIN 15207, DIN 22112 или CEMA
- Увеличенный срок эксплуатации конвейерных роликов до 30000 м/час
- Строгое соблюдение требований к качеству исходных материалов
- Протоколирование параметров каждого ролика

Защитные фартуки



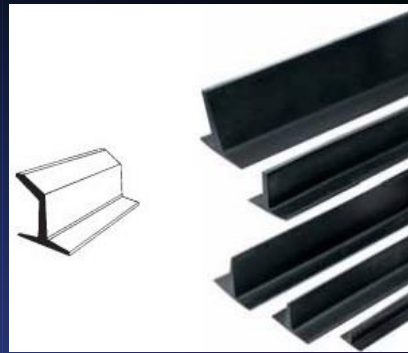
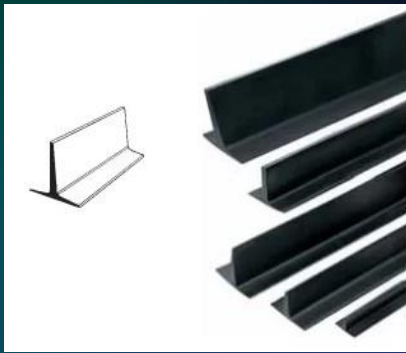
- Ударогасящий резиновый фартук для защиты перегрузочных узлов
- Защита перегрузочных узлов от экстремально высоких нагрузок при транспортировке крупнокусового материала
- Гладкая поверхность
- Зубчатая поверхность
- Производство по заказу
- Возможно изготовление фартуков со стальной подложкой 5мм

Демпферные балки



- Поглощение ударных нагрузок и обеспечение дополнительной защиты оборудования
- Защита от заштыбовки материала
- Защита от истирания обкладок конвейерной ленты
- Защита от нарушения траектории хода конвейерной ленты
- Алюминиевый профиль, малый вес которого обеспечивает простоту монтажа
- Сердцевина из каучуковой смеси эффективно гасит кинетическую энергию и снижает нагрузку на конвейерную ленту
- Поверхность из высокопрочного полиэтиленового слоя снижает трение между балкой и лентой и защищает последнюю от быстрого истирания.
- Размер: 100*75*1220мм, 100*100*1220, 100*75*1500мм

Гофроборт и поперечные ребра



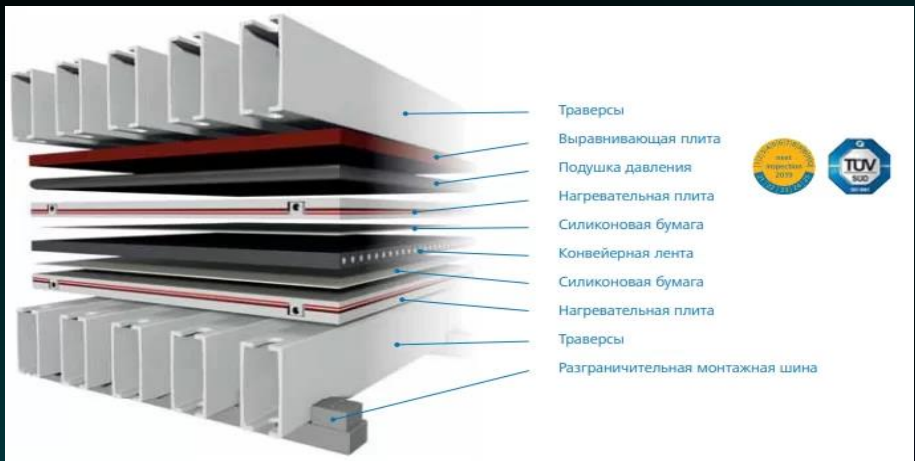
- Гофроборт представляет собой гибкую резиновую ленту, которая играет роль направляющей и препятствует выпадению материалов с конвейера. Их используют практически повсеместно
- Выбор гофроборта всецело зависит от особенностей конструкции конвейерной линии. Изделие может отличаться высотой (от 40 до 400 мм), шириной и шагом, а также типом исполнения (Y, MOR, усиление тканью)
- Поперечные ребра жесткости представляют собой прочный резиновый профиль, который устанавливают на питатели и на Z-образных конвейерах. Здесь они выполняют функцию направляющей и исключают риск выпадения транспортируемого материала. За счет этого появляется возможность перемещать грузы небольшой и средней тяжести под углом (до 90 градусов) или на высоту до 500 метров

Вулканизационный прессы фирмы NILOS GmbH тип HYDRAULIK



- Гидравлический вулканизационный пресс HYDRAULIK предназначен для стыковки конвейерной ленты, а потому оснащен двумя системами:
- Для создания температуры (за счет использования ТЭНовых нагревательных элементов)
- Для создания давления (за счет использования гидравлических цилиндров)
- За счет комбинации нагревательных и гидравлических компонентов удастся обеспечить равномерное распределение температуры и давления и значительно повысить прочность стыка
- Переносной пресс типа HYDRAULIK состоит из нескольких компонентов, в числе которых:
 1. нагревательные плиты
 2. гидравлические траверсы
 3. распределительный шкаф для регулирования температуры
 4. ручной или электрический насос
- Пресс изготавливается индивидуально по запросу Заказчика

Вулканизационный пресс фирмы NILOS GmbH тип EMU



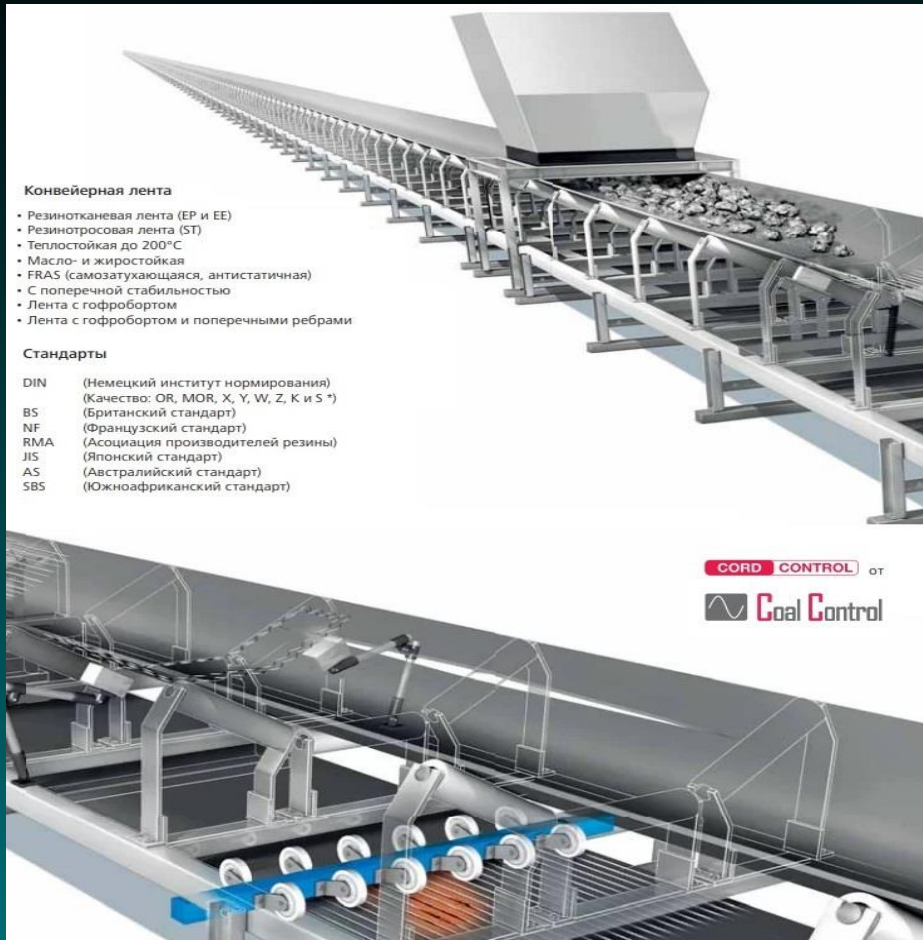
- Пресс для вулканизации типа EMU – оборудование общепромышленного исполнения, в основе работы которого лежит сочетание двух систем: создания температуры (на основе силиконового нагревательного элемента) и создания давления (на основе резиновой подушки давления)
- Его основными достоинствами считаются: гибкость и легкость конструкции, простота эксплуатации, быстрый набор температуры и охлаждение, равномерное распределение температуры и давления, возможность компенсировать неровности ленты в месте стыка
- Варианты пресса EMU:
 1. EMU Air-подходит для стыковки резиноканевых лент, давление в подушке создает сжатый воздух, максимальное давление достигает 70 Н/см^2
 2. EMU Liquid-подходит для стыковки резиноканевых и резинотросовых лент, давление в подушке создает смесь воды и гликоля, максимальное давление достигает 140 Н/см^2
- Пресс изготавливается индивидуально по запросу Заказчика

Вулканизационные пресс фирмы NILOS GmbH тип VULCOLITE



- Пресс-вулканизатор типа VULCOLITE предназначен для стыковки резинотканевых лент конвейера. Эффективность оборудования достигается за счет использования системы создания температуры и системы создания давления (на основе силиконового нагревательного элемента и резиновой подушки давления соответственно)
- Компактный пресс VULCOLITE может похвастать следующими достоинствами:
 1. простота монтажа/демонтажа модулей
 2. высокая прочность компонентов изготовленных из алюминия
 3. возможность регулировки температуры (установлен электронный шкаф)
 4. равномерное давление на поверхность ленты (70 Н/см^2)
 5. возможность принудительного охлаждения нагревательных плит (в них предусмотрены каналы для воды)
 6. наличие системы управления сжатым воздухом (оборудована манометром и защитным вентилем)
 7. возможность использования двух и более вулканизаторов (для увеличения длины стыковки)

Система защиты для предотвращения повреждений конвейерной ленты CORD CONTROL



Система CORD CONTROL предназначена для диагностики состояния конвейерных лент и предотвращения их повреждения. Ее основным элементом являются сенсоры магнитного поля, которые способны заглянуть в тросовый корд, скрытый за резиновыми обкладками полотна. Полученные данные отправляются на компьютер, где анализируются при помощи специального программного обеспечения

Система CORD CONTROL позволяет решить следующие задачи:

- диагностика состояния ленты конвейера
- упреждение дальнейших повреждений полотна
- планирование ремонтных работ
- повышение стабильности производственного процесса

Вулканизация конвейерных лент



- Выполняем работы по вулканизации резиноканевых и резинотросовых лент
- Профессиональное вулканизационное оборудование фирмы NILOS GmbH
- Качественные материалы для ремонта и вулканизации конвейерных лент
- Ширина лент от 200мм до 2000мм
- Гарантия 12 месяцев

Контакты:

ООО "Патриот Сервис"

196158, г. Санкт-Петербург, вн. тер.
г. муниципальный округ Звездное,
пр-т Дунайский. 13, к. 1, литер А,
пом.408.

Тел: +7(920)359-12-21

Тел: +7(920)359-11-21

Режим работы: ПН-ПТ с 9.00 до
18.00

Патриот Сервис